

**НЕГОСУДАРСТВЕННОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ ЧАСТНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ
ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ТАЛИЦКИЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР «ПРЕСТИЖ»**

623640, Свердловская обл.
г. Талица, ул. Ленина, 105, пом. № 1А
тел. (34371) 4-31-35

ОГРН 111660002903
6654999504\ 663301001
e-mail: prestig-talica@yandex.ru

Согласовано:
Инспектор Гостехнадзора
Талицкого городского округа

_____ А.М. Ядрышников

Утверждаю:
Директор НОЧУ ДПО
"Талицкий учебный центр
«Престиж»

_____ М.Ф. Силантьев

01.03.2020

**Образовательная программа
Профессиональной переподготовки рабочих по профессии
«Водитель погрузчика 4-7-го разряда»
Код 11453 Категория: «С», «Д»**

г. Талица

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа переподготовки по профессии рабочий водитель погрузчика регламентирует содержание, организацию и оценку качества переподготовки слушателей, код профессии 11453.

Продолжительность (срок обучения) по программе переподготовки водитель автопогрузчика составляет 80 часов.

Нормативную правовую основу разработки программы профессиональной подготовки рабочих и служащих (далее - программа) составляют:

– Федеральный закон от 29.12.2012 №273-ФЗ (ред. от 29.12.2017) «Об образовании в Российской Федерации»

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 292 г. «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

– Постановление Госкомтруда СССР, Секретариата ВЦСПС от 31.01.1985 N 31/3-30 (ред. от 20.09.2011) "Об утверждении «Общих положений Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих народного хозяйства СССР»; раздела «Профессии рабочих, общие для всех отраслей народного хозяйства «Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 1» в ред. Постановления Минтруда РФ от 01.06.1998 N 20 § 24. Водитель погрузчика.

– Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 23 августа 2017 г. № 816 «Порядок применения организациями, осуществляющими образовательную деятельность, электронного обучения, дистанционных образовательных технологий при реализации образовательных программ»;

– Методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов (Утверждено Министром образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 г. N ДЛ-1/05вн)

Профессия рабочего водитель погрузчика передвижной имеет диапазон групп квалификационных разрядов 2-7.

Для всех видов аудиторных занятий академический час устанавливается продолжительностью 45 минут. Профессиональное обучение завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. По результатам квалификационного экзамена слушателю выдается документ о квалификации (свидетельство о профессии рабочего, должности служащего).

1.1 СРОК ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Сроки освоения ППО по очно-заочной (заочной) форме обучения и присваиваемой квалификации приводятся в таблице

1. Таблица

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППО	Наименование квалификации	Срок освоения ППО по очнозаочной (заочной) форме обучения
Лиц, уже имеющих профессию рабочего, профессии рабочих или должность служащего, должности служащих, в целях получения новой профессии рабочего или новой должности служащего с учетом потребностей производства, вида профессиональной деятельности.	Водитель погрузчика 2-7 разряда	80 часов

Форма обучения – очно-заочная (заочная) с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

Обучение может осуществляться, как групповым, так и индивидуальным методами. Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий – 1 академический час (45 минут), включая время на подведение итогов, оформление документации.

Теоретическое обучение проводится в учебном классе и (или) на учебном портале в модульной объектно-ориентированной динамической учебной среде. Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

Специфические требования.
Возраст - с 17 лет.

Медицинские ограничения регламентированы Перечнем противопоказаний Министерства здравоохранения Российской Федерации.

Обучение на производстве проводится в организации (предприятии) в течение всего периода непосредственно на рабочих местах.

РАБОЧИЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН по программе переподготовки Водитель погрузчика (срок обучения –80 часов)

В рабочем учебном плане указываются элементы учебного процесса.

Обязательная учебная нагрузка, распределение часов по курсам, дисциплинам, профессиональным модулям.

Учебный план определяется следующими характеристиками ППО по профессии:

- объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- перечень учебных курсов и их составных элементов;
- последовательность изучения учебных курсов;
- распределение промежуточной аттестации по учебным курсам;
- объем учебной нагрузки по видам учебных занятий, по учебным курсам и их составляющим;

№ п/п	Предметы	Количество часов		
		Всего	в том числе	
			теоре- тические занятия	лабор.- практич. занятия
1.	Подготовка погрузчика к работе в соответствии с инструкцией по эксплуатации и сменным заданием.	20	10	10
2.	Погрузка грузов на транспортные средства с соблюдением правил погрузки и требований охраны труда.	20	10	10
3.	Выгрузка грузов из транспортных средств в штабель с соблюдением требований охраны труда при выполнении штабелевочных работ	20	10	10
4.	Осуществление текущего и планово-предупредительного ремонта погрузчика	10	5	5
5.	Обучение на производстве	10		10
	ИТОГО:	80	35	45

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА «ПОДГОТОВКА ПОГРУЗЧИКА К РАБОТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ИНСТРУКЦИЕЙ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СМЕННЫМ ЗАДАНИЕМ»

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Общее устройство автопогрузчиков	6

2	Двигатели внутреннего сгорания автопогрузчиков	4
3	Трансмиссии автопогрузчиков	5
4	Тормозная система автопогрузчиков	5
5	Итого:	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ПОГРУЗКА ГРУЗОВ НА ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА С СОБЛЮДЕНИЕМ ПРАВИЛ ПОГРУЗКИ И
ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на фронтальной погрузчике. Опрокидывающая нагрузка. Усилия на рабочих органах	7
2	Землеройные работы: Способы черпания материала. Правила резания и погрузки поверхностного грунта. Правила погрузки грунта из отвала.	5
3	Погрузочные операции погрузчика: Схема работы погрузчика при частичном развороте. Схема работы челночным способом. Операции по выравниванию грунта.	5
4	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках	3
5	Итого:	20

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
«ВЫГРУЗКА ГРУЗОВ ИЗ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ В ШТАБЕЛЬ С СОБЛЮДЕНИЕМ
ТРЕБОВАНИЙ ОХРАНЫ ТРУДА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ШТАБЕЛЕВОЧНЫХ РАБОТ»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Освоение приемов выполнения работ на вилочном погрузчике. Складирование материалов. Захват груза с пола. Перемещение груза. Установка груза на стеллаж.	6
2	Правила безопасной работы на вилочных погрузчиках.	4
5	Итого:	10

**«РАБОЧАЯ ПРОГРАММА КУРСА
ОСУЩЕСТВЛЕНИЕ ТЕКУЩЕГО И ПЛАНОВО-ПРЕДУПРЕДИТЕЛЬНОГО РЕМОНТА
ПОГРУЗЧИКА»**

№ п/п	Тема программы	Срок обучения (час.)
1	Жидкое топливо для двигателей внутреннего сгорания. Марки автомобильного бензина, его основные свойства: детонационная стойкость, октановое число, степень сжатия, экономичность, устойчивость свойств, плотность и другие физикохимические показатели.	2
2	Дизельное топливо. Область применения и эксплуатационные характеристики дизельного топлива: степень распыления, температура воспламенения и плавность сгорания, цетановое число, вязкость и др.	2
3	Смазочные материалы, их назначение и виды. Свойства смазочных материалов: вязкость, температура вспышки и застывания, коксуемость, зольность, стабильность и др. Виды, назначение присадок.	1
4	Моторные масла, их классификация, свойства и марки.	1

	Трансмиссионные масла, технические характеристики и марки. Сбор и использование отработанных масел.	
5	Антифрикционные смазки, консервационные смазки. Хранение и отпуск ГСМ.	1
6	Техническое обслуживание и ремонт погрузчиков.	3
	Итого:	10

По результатам проведения квалификационного экзамена квалификационная комиссия принимает решение присвоить квалификацию и заносит результат квалификационного экзамена в квалификационную ведомость, делает оценку - зачет (незачет).

4-7 квалификационный разряд по профессии рабочий водитель погрузчика, присваивается если слушатель проходил обучение на производстве, связанной с эксплуатацией и обслуживанием автопогрузчика, а также выполнял практическую квалификационную работу по обслуживанию автопогрузчика. Квалификационная комиссия учитывает производственную характеристику и заключение сделанное представителями работодателей, их объединений по выполнению практической квалификационной работы обучающегося с учетом потребностей производства.

водитель погрузчика 4-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью до 73,5 кВт (до 100 л.с), вагонопогрузчиками, вагоноразгрузчиками и всеми специальными грузозахватными механизмами и приспособлениями при погрузке, выгрузке, перемещении и укладке грузов в штабель и отвал;

водитель погрузчика 5-го разряда – работа на тракторном погрузчике мощностью свыше 73,5 кВт (свыше 100 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 147 кВт (до 200 л.с.);

водитель погрузчика 6-го разряда - работа на погрузчике мощностью свыше 147 кВт (до 200 л.с.) и при работе на погрузчике мощностью до 200 кВт (до 250 л.с.);

водитель погрузчика 7-го разряда – работа на погрузчике мощностью свыше 200 кВт (свыше 250 л.с), оборудованном сложной электронной системой управления, телескопической или фронтальной стрелой и предназначенном для погрузки-выгрузки крупнотоннажных контейнеров.

Решение комиссии сообщается слушателю сразу же после сдачи квалификационного экзамена. Комиссия составляет квалификационную ведомость в одном экземпляре, в которой проставляется оценка и дается рекомендация о присвоении квалификационного разряда, а также решение о выдаче свидетельства о профессии рабочего, должности служащего.

ПЕРЕЧЕНЬ

учебного оборудования для подготовки тракторист

Оснащение кабинетов

Кабинет «Тракторы»

Двигатель с навесным оборудованием в разрезе на безопасной стойке.

Коробка передач, раздаточная коробка, ходоуменьшители - в разрезе.

Ведущие мосты в разрезе.

Набор деталей кривошипно-шатунного механизма. 1.5.Набор деталей газораспределительного механизма. 1.6.Набор деталей системы охлаждения.

Набор деталей смазочной системы.

Набор деталей системы питания.

Набор деталей системы пуска вспомогательным бензиновым двигателем.

Набор деталей сцепления.

Набор деталей движителя гусеничного трактора.

Набор деталей рулевого управления.

Набор деталей тормозной системы.

Набор деталей гидравлической навесной системы.

Набор приборов и устройств системы зажигания.

Набор приборов и устройств электрооборудования.

Учебно-наглядные пособия* «Принципиальные схемы устройства гусеничного и

колесного тракторов».

Учебно-наглядные пособия по устройству изучаемых моделей тракторов. *

Кабинет «Техническое обслуживание и ремонт тракторов»

Учебно-наглядные пособия по техническому обслуживанию тракторов. *

Учебно-наглядные пособия по ремонту тракторов. *

Кабинет «Правила дорожного движения», «Основы управления транспортным средством и безопасность движения», «Оказание первой медицинской помощи»

Модель светофора.

Модель светофора с дополнительными секциями.

Учебно-наглядное пособие «Дорожные знаки». *

Учебно-наглядное пособие «Дорожная разметка». *

Учебно-наглядное пособие «Сигналы регулировщика». *

Учебно-наглядное пособие «Схема перекрестка». *

Учебно-наглядное пособие «Схема населенного пункта, расположения дорожных знаков и средств регулирования». *

Учебно-наглядное пособие «Маневрирование транспортных средств на проезжей части». *

Учебно-наглядное пособие «Дорожно-транспортные ситуации и их анализ». *

3.10. Учебно-наглядное пособие «Оказание первой медицинской помощи пострадавшим». *

Набор средств для проведения занятий по оказанию первой медицинской помощи. **

Медицинская аптечка.

Правила дорожного движения Российской Федерации.

II. Оснащение лаборатории

Лаборатория «Тракторы»

Двигатели тракторные (монтажные) на стойках.

Коробка передач трактора.

Ведущий передний и задний мосты колесного трактора на стойке.

Задний мост гусеничного трактора на стойке.

Сцепление трактора.

Сборочные единицы рулевого управления трактора.

Набор контрольно-измерительных приборов электрооборудования.

Набор деталей контрольно-измерительных приборов зажигания.

Набор сборочных единиц и деталей системы охлаждения двигателя.

Набор сборочных единиц смазочной системы двигателя

Набор сборочных единиц и деталей системы питания дизелей.

Набор сборочных единиц пускового устройства.

Набор приборов и устройств электрооборудования.

Набор сборочных единиц оборудования гидравлической системы тракторов.

Трактор для регулировочных работ.

* Учебно-наглядное пособие может быть представлено в виде плаката, стенда, макета, планшета, модели, схемы, кинофильма, видеофильма и т.д.

** Набор средств определяется преподавателем по предмету.